



## **Verifica distanziometro (EDM) - procedura completa ISO 17123-4**

*Scopo: verificare la precisione di misura delle distanze di una stazione totale.*

Posizionare 6 cavalletti dotati di basetta per il centramento forzato sui chiodi C1-C6.

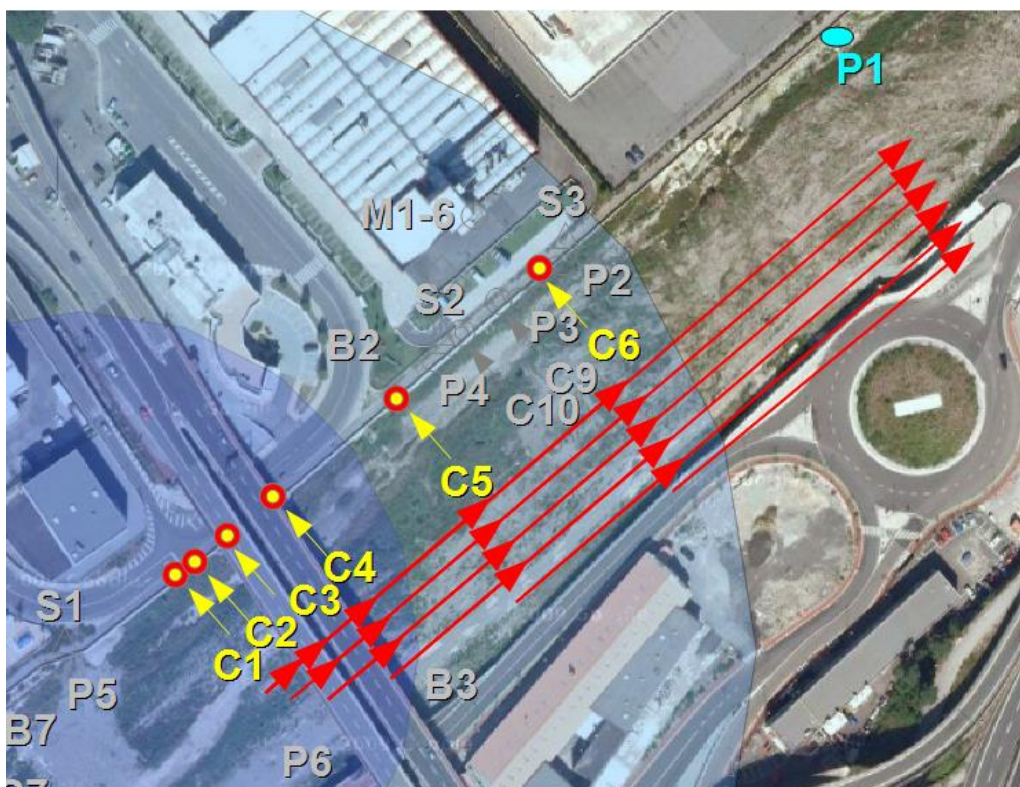
Misurare le 21 distanze orizzontali possibili tra i 6 chiodi e la piastra P1 in un'unica giornata.

Si ricorda di acclimatare lo strumento prima di iniziare le misure; attendere circa 2 minuti per ogni grado di differenza tra la temperatura di stoccaggio e quella di misura.

Poiché l'EDM è influenzato dalle condizioni meteorologiche, la norma richiede di misurare temperatura e pressione dell'aria (e loro variazioni significative durante l'esecuzione della prova); tali dati devono poi essere inseriti correttamente nei settaggi della strumentazione in modo che le misure risultino già corrette da tali effetti. Inoltre, la norma suggerisce di prediligere le prime ore della giornata, la copertura nuvolosa e l'assenza di vento, al fine di ottenere misure migliori. Tuttavia lo spirito della norma ISO è quello di verificare la strumentazione in condizioni che corrispondano il più possibile a quelle previste per la campagna di misura che si intende effettuare.

Si ricorda di posizionare la stazione totale sulla piastra P1, avvitando inizialmente la sola basetta e solo successivamente posizionando lo strumento sulla basetta stessa, per evitare di danneggiare la filettatura della vite e della basetta.

Poiché la procedura confronterà le distanze orizzontali, è possibile memorizzare distanze inclinate e angoli zenitali o le sole distanze già ridotte all'orizzontale.



*Campo Prova Strumenti Topografici Genova*



Verifica EDM - procedura completa ISO 17123-4

Data	Strumento / Operatore
Meteo (Pressione e Temperatura)	

PUNTO STAZIONE	PUNTO COLLIMATO	NOME PUNTO	ANGOLO ZENITALE	DISTANZA INCLINATA	DISTANZA ORIZZONTALE
C1	C2	301			
	C3	302			
	C4	303			
	C5	304			
	C6	305			
	P1	306			
C2	C3	307			
	C4	308			
	C5	309			
	C6	310			
	P1	311			
C3	C4	312			
	C5	313			
	C6	314			
	P1	315			
C4	C5	316			
	C6	317			
	P1	318			
C5	C6	319			
	P1	320			
C6	P1	321			