



Verifica EDM “zero-point correction” - procedura ISO 17123-4

Scopo: verificare la presenza dell'errore sistematico “zero-point correction” nella misura delle distanze di una stazione totale.

In caso di verifica negativa della prova semplificata, potrà essere effettuata una verifica della presenza dell'errore sistematico di “zero-point correction”.

Posizionando due treppiedi sopra i chiodi sopra i chiodi C7 e C8, infissi in modo da essere allineati con il pilastrino S1 lungo una linea retta di circa 50 metri.

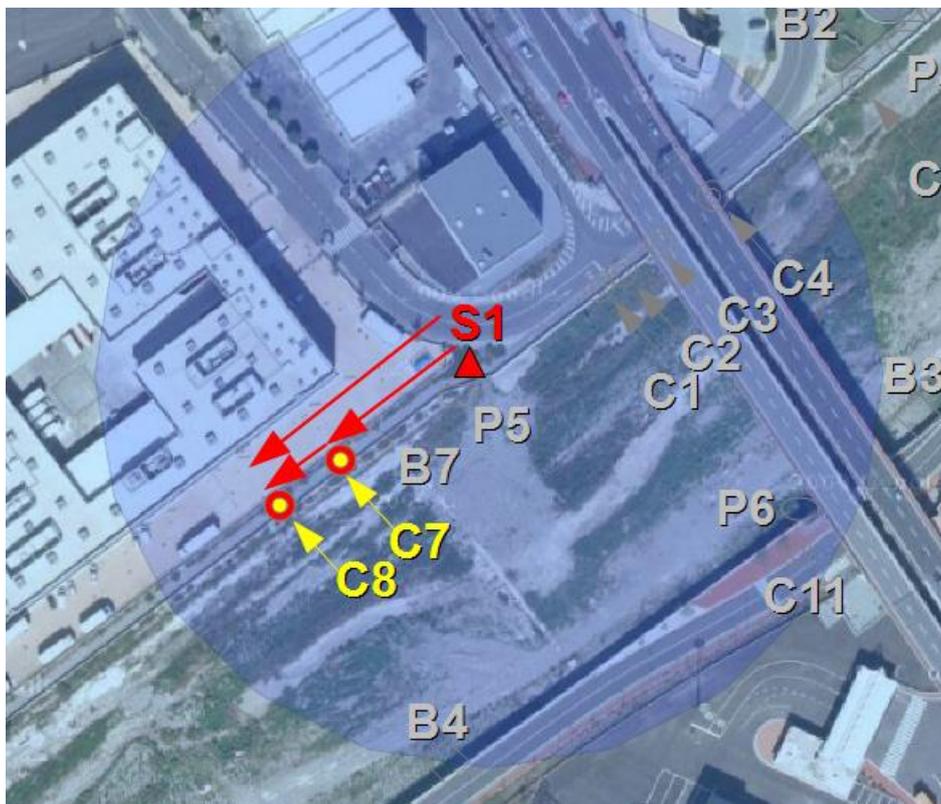
Misurare le distanze orizzontali (S1,C7), (C7,C8) e (S1,C8) utilizzando la tecnica del centramento forzato e prisma personale.

L'eventuale errore di “zero-point correction” risulta pari a $(S1,C8) - (S1,C7) - (C7,C8)$.

Si ricorda di posizionare la stazione totale sul pilastrino S1, avvitando inizialmente la sola basetta e solo successivamente posizionando lo strumento sulla basetta stessa, per evitare di danneggiare la filettatura della vite e della basetta.

Prima di iniziare le misure acclimatare lo strumento; attendere circa 2 minuti per ogni grado di differenza tra la temperatura di stoccaggio e quella di misura.

La stazione totale deve essere impostata per correggere le misure dovute all'influenza delle condizioni ambientali.



Campo Prova Strumenti Topografici Genova



Verifica EDM "zero-point correction" - procedura ISO 17123-4

Data	Strumento / Operatore
------	-----------------------

Meteo (Pressione e Temperatura)

STAZIONE	PUNTO COLLIMATO	ANGOLO ZENITALE	DISTANZA INCLINATA	DISTANZA ORIZZ.
----------	-----------------	-----------------	--------------------	-----------------

S1	C7			
	C8			

C7	C8			
----	----	--	--	--

N.B: E' possibile memorizzare distanze inclinate e angoli zenitali o le sole distanze già ridotte all'orizzontale.